

# Repetidor transportable P25 y analógico

Desastres naturales, escenas de crímenes, campos de fuego y misiones tácticas – cuando la seguridad o la protección están amenazadas, las comunicaciones confiables son vitales.

Amplíe su cobertura de área extendida actual o configure una red de comunicaciones dedicada en la escena.



## CARACTERÍSTICAS CLAVE

- **Alto rendimiento y flexibilidad**
  - Plataforma P25 probada
  - Opciones de energía flexibles
  - Administrador de tareas integrado e inteligente
  - Duplexor Integrado Opcional
- **Funcionamiento analógico y digital en modo de operación dual**
  - Los modos digitales incluyen P25 convencional y troncalizado fase 1
  - Permite la interoperabilidad con grupos de usuarios de radio analógicos y digitales
  - Permite una fácil migración de la comunicación analógica a la digital
- **Maletín Pelican robusto y de alta especificación Modelo 1522**
  - IP67 a prueba de agua y polvo (cuando está cerrado)
  - MIL-STD 810 G (crecimiento de hongos)

# TB9100 Repetidor Transportable

ESPECIFICACIONES



## CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

**Puede ampliar su cobertura de área extendida P25 actual o configurar una red de comunicaciones dedicada en la escena en minutos con la estación base / repetidora transportable Tait P25. Robusto, confiable y seguro, el Tait P25 transportable ofrece todas las características confiables de la estación base TB9100, en un maletín Pelican resistente e impermeable**

## Plataforma P25 probada

La estación base / repetidora transportable Tait P25 ofrece la misma interoperabilidad, cifrado y rendimiento de RF que el producto estándar de sitio.

## Interoperabilidad de modo dual

P25 digital (convencional o trunking fase 1), FM analógica o modo dual (P25 convencional y analógico), significa un funcionamiento perfecto entre los socorristas y los equipos con radios portátiles y móviles compatibles.

La estación base / repetidora transportable Tait P25 ha sido probada bajo P25 CAP (Programa de Evaluación de Cumplimiento) en cuanto a interoperabilidad y rendimiento.

## Opciones de energía flexibles

Alimentado por batería externa, fuente (18-30V) o alimentación AC, la conmutación inteligente de CA / CC garantiza la continuidad del servicio.

## Administrador de tareas integrado e inteligente

El Administrador de tareas integrado le permite administrar la unidad de forma remota, incluida la configuración de alertas y la supervisión del rendimiento de RF.

## Maletín robusto y de alta especificación

Protegido por un robusto maletín Pelican (modelo 1522) con clasificación IP67 a prueba de agua y polvo cuando está cerrado y MIL-STD 810 G (crecimiento de hongos). Junto con un chasis de aluminio reforzado, las unidades pueden soportar las demandas físicas del entorno de misión crítica.

# TB9100 Repetidor Transportable

## ESPECIFICACIONES



### INFORMACIÓN GENERAL

	VHF	UHF	700/800MHz
Frecuencia operacional+	148-174MHz	380-420MHz, 400-440MHz, 440-480MHz	762-870MHz
Capacidad canal / red	10		
Espaciamiento de Canales	12.5kHz, 20kHz, 25kHz		
Incremento de canal	0.125kHz		
Dimensiones (AxAxP)	7.6in x 15.4in x 20.3in (192mm x 392mm x 515mm)		
Peso	<44lbs (<20kg)		
Temperatura de operación	-22°F to 140°F (-30°C to 60°C)		
Descripción	Modular repeater		
Consumo de energía	<b>12V Pa</b>		
Modo de espera	0.67A		
Tx @ 50W Ajuste de fabrica 15W	5A		
Requerimientos de alimentación			
AC	88 a 264V		
DC	12V Fuente externa con tierra negativa		

### RECEPTOR

Sensibilidad analoga (12dB SINAD)	<0.25uV (-119.0dBm)
Sensibilidad digital (TIA/EIA-102)	0.21uV (-120.5dBm) @ 5% BER
Respuesta a espureias	±100dB [ANSI/TIA]
Intermodulación	80dB [ETSI] 85dB [ANSI/TIA]

### TRANSMISOR

Limitación en modulación	
12.5kHz canal	±2.5kHz
20kHz canal	±4kHz
25kHz canal	±5kHz
Potencia Transmisor	50W Repetidor sencillo – Ajuste de fabrica a 15W
Zumbido y ruido FM	
12.5kHz y 20kHz canales	-49.0dB (300Hz–3kHz [ANSI/TIA])
25kHz canal	-51.5dB (300Hz–3kHz [ANSI/TIA])

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso y no formarán parte de ningún contrato. Se emiten solo con fines informativos. Todas las especificaciones que se muestran son típicas.

\*Póngase en contacto con su representante local de Tait para obtener más información

Para obtener más información, consulte con la oficina de Tait más cercana o con el distribuidor autorizado.

La palabra "Tait" y el logotipo de Tait son marcas comerciales de Tait International Limited.

Las instalaciones de Tait International Limited están certificadas por ISO 9001: 2015 (Sistema de Gestión de Calidad), ISO 14001: 2015 (Sistema de Gestión Ambiental) e ISO 45001: 2018 (Sistema de Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional) para aspectos asociados con el diseño, fabricación y distribución de equipos, sistemas y servicios de radiocomunicaciones y control. Además, todas nuestras Oficinas Centrales Regionales están certificadas con ISO 9001.

#### Socios autorizados



Gestión de calidad  
ISO 9001



Gestión medioambiental  
ISO 14001:2015



Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional  
ISO 45001:2020

